

First Layer: in fünf Minuten startklar

Die erste Schicht entscheidet über Haftung, Maßhaltigkeit und einen sicheren Druckstart. Immer zuerst reinigen und kalibrieren - erst danach Slicerwerte verändern.

SO SOLL DAS LINIENBILD AUSSEHEN

ZU HOCH



Lücken, runde Bahnen

RICHTIG



geschlossen, leicht gequetscht

ZU TIEF



Rillen, Wellen, transparent

START-ROUTINE

01 Kalt reinigen Produktvorgabe der Platte beachten; Fett vermeiden.	02 Profil wählen Drucker, Düse, Platte und Filament müssen zusammenpassen.	03 Düse prüfen Sauber, frei und ohne Materialrest an der Spitze.	04 Kalibrieren Mesh/Leveling und Z-Abstand nach Geräteanleitung.	05 Beobachten Die erste Lage nicht unbeaufsichtigt starten lassen.
---	---	---	---	---

FEHLERBILD > URSACHE > NÄCHSTER TEST

SYMPTOM	WAHRSCHEINLICH	ZUERST PRÜFEN	DANN TESTEN
Bahnen haften nicht	Z-Abstand zu groß; Platte fettig; Profil falsch	Platte kalt und materialgerecht reinigen; korrektes Bett-/Filamentprofil	First-Layer-Kalibrierung; langsamer; ggf. Brim
Lücken zwischen Linien	Düse zu hoch; Unterextrusion; Bett nicht eben	Linienbild über die Fläche; Düse und Filamentweg	Z schrittweise näher; Mesh-/Bettkalibrierung
Rillen oder Wellen	Düse zu tief; Material kann nicht frei austreten	Aufgeworfene Kanten, raue Fläche, Extrudergeräusch	Z schrittweise höher; nicht mit Flow kompensieren
Ecken lösen sich	Warping; Zugluft; wenig Auflage; Bett zu kühl	Plattenwahl, Raumluft, Materialprofil	Brim; Bettwert laut Hersteller; Enclosure bei Bedarf
Elefantenfuß	Zu stark gequetscht; Bett sehr warm	First Layer und tatsächliche Betttemperatur	Z/Bett korrigieren; Kompensation erst zuletzt

MERKSATZ	Richtig ist ein gleichmäßiges, geschlossenes Linienbild ohne Lücken und ohne aufgeworfene Rillen. Ein fester Zahlenwert für den Z-Abstand ist nicht übertragbar - visuell prüfen.
----------	---

Technische Basis: Prusa First Layer Calibration und Live Adjust Z. Nach Düsenwechsel, Hotend-Arbeiten, geänderter Druckplatte oder Standortwechsel erneut kalibrieren. Herstelleranleitung des Druckers und der Druckoberfläche hat Vorrang. Geprüft am 28.08.2026.